

## FÖRENKLAD TÄTHETSKONTROLL MED LUFT FÖR VISSA RÖRSYSTEM

Säker Vatten och VVS Företagens metod för täthetskontroll med luft avsedd att underlätta arbetet för de auktoriserade VVS-företagen i produktionen.

Om det finns risk för frysning eller bakterietillväxt innan ett rörsystem ska tas i drift är det olämpligt att utföra täthetskontrollen med vatten. För vissa rörsystem kan man då göra en förenklad täthetskontroll med luft. Detta gäller system för tappvatten, golvvärme och andra konventionella värmesystem med plast- eller metallrör som ska byggas eller gjutas in.

**OBS!** ”Förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem” ersätter inte tryck- och täthetskontroll med vätska, vilken alltid ska utföras.

För att använda sig av metoden ”förenklad täthetskontroll med luft” gäller att:

- Rör och rördelar ska ha certifikat från leverantören som visar att de är provade avseende tryckhållfasthet. Observera att dessa intyg som regel måste beställas samtidigt med rören.
- Riskbedömning ska utföras och dokumenteras innan täthetskontrollen görs.
- Systemet får inte innehålla ingjutna eller inbyggda fogar.
- Rören får inte ha varit utsatta för åverkan som kan påverka materialet.
- Montering av rör och rördelar ska utföras enligt leverantörens dokumenterade anvisningar som ska finnas på arbetsplatsen.
- **Obs!** ”Förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem” gäller inte rörsystem som bearbetas med till exempel lödning eller svetsning.

### EXEMPEL PÅ ”FÖRENKLAD TÄTHETSKONTROLL MED LUFT”

1. Koppla in tryckanordningen. Flaska för tryckluft eller kompressor ska vara försedd med tryckregulator och tryckmätare som mäter primärt (tryck i flaska eller kompressortank) och sekundärt tryck (tryck i rörsystemet).
2. Trycksätt systemet. Trycket höjs till testtrycket 1,1 bar. Trycket får inte överstiga 1,1 bar.
3. Testtrycket ska ställas in så att det är stabilt. Koppla bort tryckanordningen. Därefter ska trycket inte sjunka under kontrolltiden, minst 30 minuter. För plaströrssystem kan trycket sjunka något i början. Höj i så fall trycket till 1,1 bar och kontrollera i ytterligare 30 minuter.
4. När trycket är stabilt avsynas alla rördelar med hjälp av läcksökningsmedel.
5. Om läckor upptäcks görs systemet trycklöst. Efter reparation upprepas täthetskontrollen.

### EFTER TÄTHETSKONTROLLEN

- Täthetskontrollen dokumenteras.
- I samband med att systemet driftsätts utförs en tryckkontroll med vatten på vanligt sätt.
- Blanketter för tryck- och täthetskontrollen ska arkiveras i 10 år.

**OBS! För att tryckkontrollera ett rörsystem med luft (gas) måste företaget vara ackrediterat av Swedac, enligt AFS 2006:8 (Ändring AFS 2011:15).**

#### Thermotech Scandinavia AB

Växel: 0620-68 33 30

[info@thermotech.se](mailto:info@thermotech.se)

[www.thermotech.se](http://www.thermotech.se)

#### Regionkontor:

Norra Norrland 090-699 20 00

Södra Norrland 060-50 10 00

Mitt 019-689 06 00

Sydost 0470-59 88 10

Stockholm 0176-20 75 40

Väst 0322-62 38 33

Syd 040-671 00 20



Thermotech Scandinavia AB har ledningssystem för kvalitet och miljö som uppfyller kraven enligt ISO 9001 och 14001.

Företagets namn och adress: _____ _____
--

**Allmänna uppgifter:**

Fastighet:	Byggnad/del:	Upprättat/reviderat datum:
Kontrollobjekt (system):	Kontrollen utförd av:	Kontrollutrustning/ID:
Kalibrerad datum:	Beräkningstryck, bar:	Ansvarigt företag (om annan än ovan):
Riskbedömning före kontroll utförd, Signatur:	Noteringar från riskbedömning:	

- Riskbedömning ska alltid utföras innan tryck- och täthetskontroll av rörsystem.
- Riskbedömning enligt denna modell kan utföras inför täthetsprovning av rörledningar av plast eller metall för tappvatten, golvvärme och andra konventionella värmesystem.
- Riskbedömningen ska dokumenteras, ex. med denna blankett. Dokumentationen ska bevaras.

**Checklista för riskbedömning vid förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem:**

<input type="checkbox"/>	Den som utför täthetskontrollen har tillräcklig kunskap och känna till gällande regler.
<input type="checkbox"/>	Rör och ingående komponenter i systemet är avsedda för gällande tryck och har inga synliga skador.
<input type="checkbox"/>	Trycket i systemet ska inte kunna överstiga föreskrivet värde och kontrollutrustningen ska vara kalibrerad.
<input type="checkbox"/>	Inga obehöriga personer får befinna sig i provområdet.

**Täthetskontroll med luft max 1,1 bar (ö). Kontrolltid 30 minuter.**

Pos	Objekt/del av system	Datum, tid:	Avläst tryck, bar	Anmärkning / avvikelser	Sign:
1		Start:	Start:		
		Slut:	Slut:		
2		Start:	Start:		
		Slut:	Slut:		
3		Start:	Start:		
		Slut:	Slut:		

<b>Noteringar:</b>
--------------------

Behörig undertecknare: \_\_\_\_\_