

Multi Värmeskärare



FÖRDELAR

- Enkelt att skapa egna spår och kapa cellplast
- Snabb och enkel förläggning
- Spårprofilen låser röret mot cellplasten
- Minimerar spill och dammsugning

FAKTA

VÄRMESKÄRARE 77955

TEKNISK DOKUMENTATION

Driftspänning	230V~ 50-60 Hz
Effektförbrukning	90W
Belysning	6V - 1,2W BA7s (2st)
Intermittent drift	1/4min (12s ON/48s OFF)

TILLBEHÖR

ART.NR

Skärblad 50mm	77956-1
12 mm	77956-12
17 mm	77956-17
20 mm	77956-20
25 mm	77956-25
34 mm	77956-34

PRODUKTEGENSKAPER

Använd Thermotech Multi Värmeskärare 90 W för att underlätta förläggning av Thermotechs golvvärme- och MultiSystem™-rör.

Värmeskäraren är ett elektriskt verktyg avsett för att göra egna spår för rör i våra flytande cellplastgolv samt förläggning av matarledningar för värme och tappvatten i isolering.

Värmeskäraren ska kompletteras med spårblad eller skärblad. Den elektriska värmeskäraren värmer spår- eller skärblad upp till 600° C för att enkelt kunna snida fram rörspår i cellplasten.

Thermotech spårblad finns i dimension 12, 17, 25 samt 34. Dimensionsbeteckningen anger vilken rördimension respektive spårblad är avsett för. Den omegaformade spårprofilen låser rör och ev. plåtar mot cellplasten.

Som tillbehör finns även Thermotech skärblad 50 för kapning av cellplastskivor upp till 50 mm. Då bladet ej kan skära igenom tjocklekar över 50 mm skärs först ett rakt snitt varpå skivan sedan kan brytas av.

Thermotech Scandinavia AB

Växel: 0620-68 33 30
info@thermotech.se
www.thermotech.se

Regionkontor:

Norra Norrland 090-699 20 00
Södra Norrland 060-50 10 00
Mitt 019-689 06 00
Sydost 0470-59 88 10

Stockholm 0176-20 75 40
Väst 0322-62 38 33
Syd 040-671 00 20



Thermotech Scandinavia AB har ledningssystem för kvalitet och miljö som uppfyller kraven enligt ISO 9001 och 14001.

Multi Värmeskärare

PRAKTISKA ANVISNINGAR

- 1 Säkerställ att värmeskäraren är avstängd genom att dra ur kontakten
- 2 Skruva ut fästskruvarna för spår- eller skärbladen. Montera spår- eller skärbladen och dra åt fästskruvarna noggrant.
- 3 Kontrollera att spänningen på uttaget överensstämmer med spänningen som är angiven på värmeskäraren innan du ansluter verktyget.
- 4 När du håller inne strömbrytaren värms spår- eller skärbladen upp. Efter 6 - 8 sek har man uppnått lämplig skärtemperatur.
- 5 För att undvika överhettning, släpp upp strömbrytaren när du arbetat i max 12sek och låt verktyget svalna i minst 48sek.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Säkerställ att värmeskäraren är avstängd genom att dra ut kontakten när verktyget inte används.

Otillåtna ändringar eller modifieringar av produkten är förbjudna av säkerhetsskäl och p.g.a. CE-godkännandet.

Utsätt inte värmeskäraren för väta då detta kan leda till dödlig elektisk chock.

P.g.a brandrisk ska man undvika miljöer med damm, rök, antändliga gaser eller lösningsmedel.

UNDER ARBETES GÅNG

Ångorna som skapas kan vara hälsovådliga. Sörj för god ventilation under arbetets gång. Använd skyddsmask.

Skär aldrig i PVC eller PVC-överdragna material pga. det hälsovådliga ångor som bildas.

Spår- eller skärbladen kan värmas upp till 600° C . Var försiktig så att du inte vållar kroppskada eller orsakar brand.

Håll inte strömbrytaren på värmeskäraren intryckt under en längre tid då detta medföra onormalt hög bladtemperatur.

