

## Multipress kopplingar



### FÖRDELAR

- Läckageindikering
- Kan användas med både PE-RT Type 2 och AluComposite Multirör
- Finns även i stora dimensioner

### FAKTA

#### DIMENSIONER

Multipress dimension	För Multirör PE-RT 2	För Multirör AluComposite
16 mm	16 x 2,0 mm	16 x 2,0 mm
20 mm	20 x 2,5 mm	20 x 2,5 mm
26 mm	26 x 3,3 mm	26 x 3,0 mm
32 mm		32 x 3,0 mm
40 mm		40 x 3,5 mm
50 mm		50 x 4,0 mm
63 mm		63 x 4,5 mm

Se bassortiment MultiSystem™ för artikel- och RSK-nummer.

#### MATERIAL

Avzinkningshärdad mässing.

#### PRESSPROFIL

Pressas med profil TH

#### TILLBEHÖR

Kalibreringsverktyg	Artnr.
16-26 mm	77930-XX
32-63 mm	77932-XX

XX = dimension

### PRODUKTEGENSKAPER

Multipress kopplingar tillverkade i avzinkningshärdad mässing med hylsa av rostfritt stål.

Multipress kopplingarna är typgodkända för Thermotech MultiSystem™ PE-RT Type 2 rör och Thermotech MultiSystem™ AluComposite-rör.

Vi erbjuder ett komplett sortiment av raka, vinklade och T-kopplingar.

### LÄCKAGEINDIKERING

Multipress kopplingar är utrustade med läckageindikering som visar om kopplingen är pressad eller ej. I dimensionerna 16, 20 och 26 mm är denna funktion inbyggd i kopplingen. För dimensionerna 32, 40, 50 och 63 mm används ett kalibreringsverktyg som även ger läckageindikering.

#### Thermotech Scandinavia AB

Växel: 0620-68 33 30  
[info@thermotech.se](mailto:info@thermotech.se)  
[www.thermotech.se](http://www.thermotech.se)

#### Regionkontor:

Norra Norrland 090-699 20 00  
Södra Norrland 060-50 10 00  
Mitt 019-689 06 00  
Sydost 0470-59 88 10

Stockholm 0176-20 75 40  
Väst 0322-62 38 33  
Syd 040-671 00 20



Thermotech Scandinavia AB har ledningssystem för kvalitet och miljö som uppfyller kraven enligt ISO 9001 och 14001.

# Multipress kopplingar

## MONTERING

- ① Kapa röret med rörsax eller rörkap. Säkerställ att ett vinkelrätt snitt erhålls.

- ② Kalibrera röret genom att använda ett kalibreringsverktyg avsett för den aktuella rördimensionen. Avlägsna eventuellt spån från snittytan.

### För dim 32-63 mm

För presskopplingar av dimensionerna 32-63 mm används ett speciellt kalibreringsverktyg som även ger kopplingen läckageindikering.

Sätt verktyget på plats i röret och vrid medurs tills en slät kant uppnås. Vrid sedan handtaget ett varv moturs. Ett stift i verktyget gör då ett avtryck inuti röret som tillåter vatten att läcka ut om kopplingen inte är pressad.

- ③ Montera kopplingen på röret och tryck röret hela vägen in i kopplingshylsan. Röret ska synas i hylsans indikeringshål.

**Obs!** Kontrollera att den kalibrerade snittytan är slät eftersom presskopplingens o-ring annars kan skadas.

- ④ Placera pressbacken runt hylsan och mot plastringen. Pressa kopplingen och kontrollera att spåren som lämnas i hylsan är släta och jämna. Pressbacken ska vara ren och utan skador.

- ⑤ Med hjälp av indikeringshålet i hylsan kan rörets korrekta läge kontrolleras. Efter pressning ska två intryckta ringar synas på hylsan. Mellan ringarna ska en utåtbuktande ås vara synlig.

## PRESSVERKTYG

Multipress kopplingar kan pressas med samtliga verktyg vars pressbackar har profil TH. Använd Thermotech pressverktyg eller se alternativ i installationsanvisning för Thermopress S (art.nr. 77970) eller Thermopress M (art.nr. 77901).



Thermotech Multipress kopplingar är av Swedcert typgodkända tillsammans med Thermotech Multirör PE-RT Type 2 och AluComposite.